

Das Institut für Kunststofftechnologie und -recycling, mit Sitz am Industriestandort Weißandt-Görlau, ist seit 1993 ein zuverlässiger Partner für regionale, nationale und internationale Projekte. Neben den Polymerverarbeitungsmöglichkeiten bieten wir Ihnen diverse Thermoanalysen, optische, mechanische und rheologische Untersuchungen und Brandprüfungen an. Gerne erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen neue Additive und Rezepturen und Verarbeitungsparameter zu bestehenden Produkten und Neuentwicklungen. Unser kompetentes und dynamisches Team aus den Fachbereichen Chemie-, Material- und Ingenieurwissenschaften steht Ihnen dabei stets konstruktiv und beratend zur Seite.

Institut für Kunststofftechnologie und -recycling (IKTR) e. V.

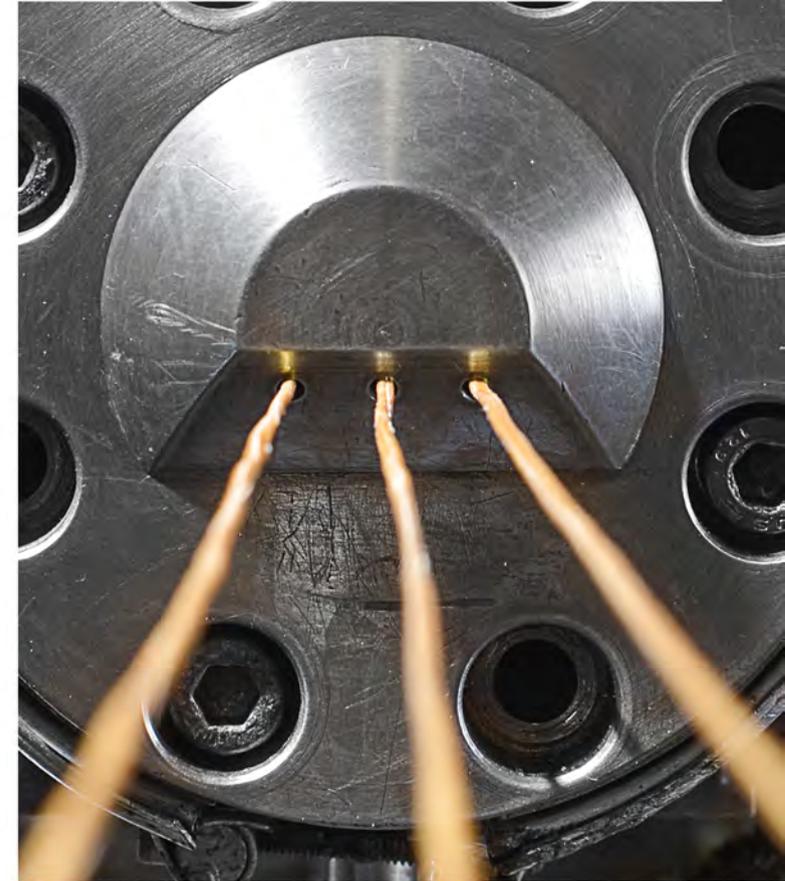
OT Weißandt-Görlau
Gewerbepark 3
06369 Südliches Anhalt
Telefon: +49 34978 3087-0
Telefax: +49 34978 308729
E-Mail: info@iktr-online.de
Internet: www.iktr-online.de



Klimaneutraler Druck



POLYMERVERARBEITUNG



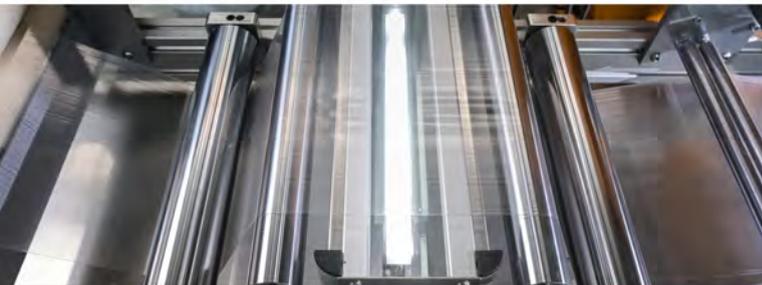
Institut für
Kunststofftechnologie
und -recycling e. V.

Extrusionstechnik

- Labor-Extruder ZSK 18
 - Modulare Doppelschnecke, Durchmesser 18 mm, L/D 44, Drehzahl bis 1200 min⁻¹
 - Masstemperatur bis 350 °C
 - Maximaler Durchsatz 35 kg·h⁻¹
- Technikums-Extruder LSM 30.34
 - Modulare Doppelschnecke, Durchmesser 34 mm, L/D 35, Drehzahl 6 bis 300 min⁻¹
 - Masstemperatur bis 400 °C
 - Maximaler Durchsatz 60 kg·h⁻¹
- Technikums-Extruder ZSE 27 iMAXX
 - Modulare Doppelschnecke, Durchmesser 27 mm, L/D 48, Drehzahl 1200 min⁻¹
 - Masstemperatur bis 400 °C
 - Maximaler Durchsatz 300 kg·h⁻¹
 - Stickstoffbeschleierung

Molulares Extrusionszubehör

- Gravimetrische und volumetrische Dosiersysteme für Granulate, Pulver, Pasten und Flüssigkeiten, inklusive Seitenbeschickung
- Vakuumentgasung
- Strangabzug (maximal 10-fach)
- Granulierung und Unterwassergranulierung
- Flachfolienabzug bis 200 mm Breite
- Granulatvortrocknung mit Trockenlufttrockner bis 160 °C



Kundenspezifische Lösungen

- Recherche, Beratung und Machbarkeitsstudien
- Prozess- und Parameteroptimierung bestehender Produkte / Methoden
- Entwicklung und Konzeption neuer Methoden

Spritzgussmaschine Allrounder 420

- Schneckendurchmesser 30 mm
- Schließkraft 1000 kN
- Maximales Schussvolumen 106 cm³
- Maximaler Spritzdruck 2500 bar
- Verfügbare Bauteile: Campus-Schulterstab, Prüfplatte 60 x 60 x 1,1 mm, Fließspirale, Prüfstab für UL94-Brandprüfung

Additive Fertigungstechnik (3D-Druck)

- 3D-Drucker SpaceA-1100-500-T
- 6-Achs KUKA Roboter mit 2 Einschneckenextrudern für variablen 3D-Druck direkt aus Kunststoffgranulat
- Maximale Arbeitsfläche 1 x 1,5 m
- CAD-Bearbeitung und Aufbereitung für 3D-Modelle

Vakuum-Tiefziehmaschine 450DT

- Tischgerät für Prototypen und Kleinserien
- Maximale Formungsfläche 430 x 280 mm, Reduzierfenster 228 x 203 mm
- Maximale Ziehtiefe 160 mm

3-Schicht-Castfolienanlage

- Einschneckenextruder mit 25 und 30 mm Durchmesser
- Extrusionsnachfolge für Flachfolien mit Randbesäumung und mit integrierter Inspektionseinheit zur Stippenerkennung
- Breitschlitzdüse mit 300 mm Breite und integriertem Luftrakel
- Foliendicke bis 1000 µm
- Chill-Roll-Einheit bis 140 °C beheizbar

Knet- und Mischtechnik

- Labor-Messknetter für Rezepturenentwicklung, Fassungsvermögen 50 g
- Labor-Schaufelknetter, Fassungsvermögen 2 kg
- Dreiwalzwerk für Kautschukbearbeitung
- Dissolver / Rührtechnik von 25 g bis 50 kg
- Kolloidmühle
- Mischsysteme für Pulver und Pasten
- Ultraschalldissolver

Beschichtungstechnik

- Heizbare Labor-Streich- und Trocknungsanlage für flüssige Polymersysteme
- Labor-Streichenanlage mit wechselbaren Spiralrakeln
- Diverse Handrakel zum Lackauftrag

Hydraulische Presse

- Beheizbare Presse, maximal 300 °C und 200 bar

